

# Захват 3-300/500-4,0

## 1. Общие сведения об изделии

Захват 3-300/500-4,0 (далее захват) предназначен для захвата и транспортировки заготовок диаметром от 300 до 500 мм, в горизонтальном положении. Грузоподъемность – 4,0 т. Захват навешивается на крюк крана грузоподъемностью до 10 тс.

## 2. Основные технические данные

Грузоподъемность, кг	4000
Максимальный диаметр захватываемых деталей, мм:	500
Минимальный диаметр захватываемых деталей, мм:	300
Диаметр раскрытия клещей захвата в раскрытом положении, мм:	559
Диаметр раскрытия клещей захвата, при котором происходит срабатывание автоматического замка, мм:	530
Габариты захвата, мм:	
длина в раскрытом состоянии	1061
высота в раскрытом состоянии	968
ширина	800
Масса захвата, кг	550
Материал деталей:	Сталь 45, 40Х, СтЗсп(пс) лист 10, 20, 25.

## 3. Комплектность

Захват поставляется в собранном виде. Паспорт отправляется потребителю вместе с захватом.

## 4. Устройство и принцип работы

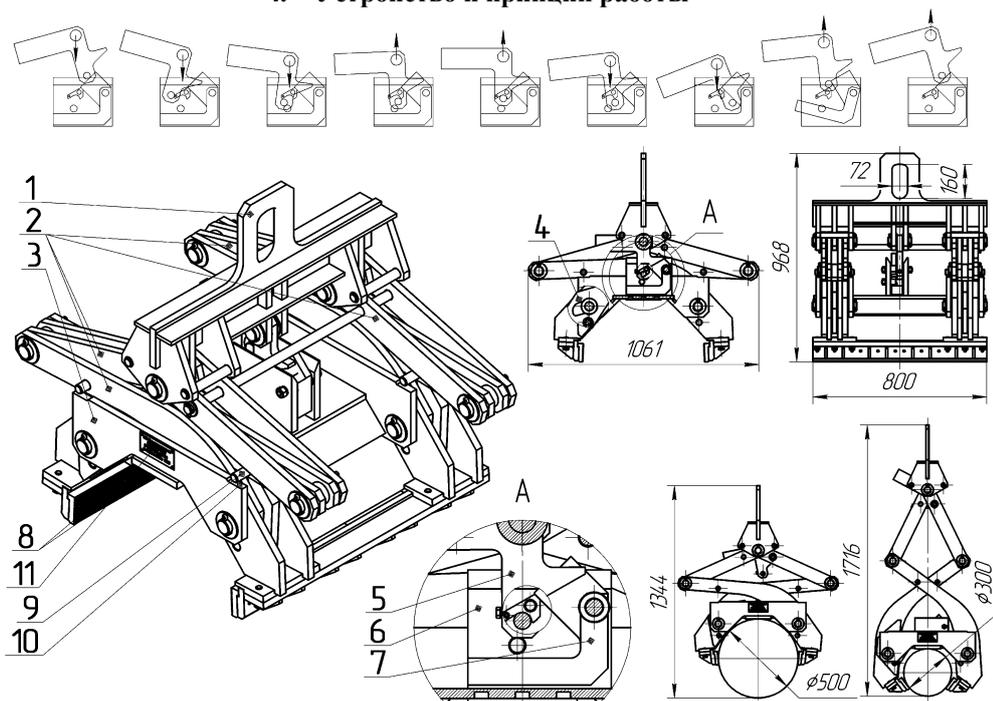


Рис.1 Захват 3-300/500-4,0

Захват рис 1. состоит из нижней траверсы 3, системы рычагов 2 и проушины крюка крана 1, совмещенной с верхней траверсой. Для исключения возможных перекосов траверсы внутри захвата установлен уравнивающий рычаг 4. В конструкции захвата применен автоматический замок, предназначенный для удерживания захвата в раскрытом положении во время его транспортировки без груза. Замок состоит из корпуса 6, подвески 5 и откидушки 7. Подвеска 5 закреплена на оси проушины крюка 1, а корпус 6 закреплен на траверсе 3. Порядок работы замка представлен на рис. 1. Для удержания заготовки (груза) захват оснащен клещами с рифлеными сменными сухарями 8. Для ограничения зажима на траверсе предусмотрен упор 10, в который упирается стержень 9, установленный на рычагах.

Порядок использования:

- Зацепить за проушину 1 крюк крана, при этом захват должен быть зафиксирован в открытом положении автоматическим замком. Произвести подъем крюка крана, если захват при подъеме складывается, то опустить крюк крана до полного раскрытия захвата и повторно его поднять.
- С помощью крана установить захват на заготовке (грузе).
- Опустить крюк крана до полного раскрытия захвата, лежащего на заготовке (грузе).

- Приподнять крюком крана захват на 80-120 мм, при этом замок захвата расцепится, а сам захват зажмет заготовку (груз) в клещах. Приподнять заготовку на 50-100, убедиться, что заготовка (груз) надежно удерживается захватом.
- Перенести заготовку (груз) краном на новое место.
- Опустить захват до полного раскрытия клещей, при дальнейшем подъеме захват останется в открытом положении.

## **5. Транспортирование и хранение**

Транспортирование захвата может производиться любым видом транспорта с соблюдением правил перевозки грузов, действующих для выбранного вида транспорта. При перевозке захват должен укладываться на траверсу 3 в ящик или тару и надежно закрепляться. Тара или ящик должны надежно закрепляться в транспортном средстве для предотвращения самопроизвольного перемещения.

Захват может храниться внутри или вне помещения на стеллаже, в таре или на специальной подставке с опиранием на траверсу 3, исключающих соприкосновение клешней 8 с полом или грунтом. Для длительного хранения захват смазать консистентной смазкой или техническим вазелином.

## **6. Методы испытания**

Проверка на соответствие требованиям чертежей ПМК1.2.9-ГП047.00.00.00 проводится внешним осмотром и измерением. Контроль размеров следует проводить стандартным измерительным инструментом.

Испытание производить подъемом захвата с испытательным грузом одним краном грузоподъемностью не менее 6,3 тс. Общий вес испытательного груза  $4000 \times 1,25 = 5000$  кг.

Испытательный груз должен иметь диаметр 500 мм.

Испытание проводится в два этапа:

1 этап: статические испытания - подъем захвата с испытательным грузом на высоту 100 - 300 мм и выдержкой на весу в течении не менее 10 минут.

2 этап: динамические испытания – трехкратный подъем на высоту 2 - 3 м и опускание захвата с испытательным грузом.

Захват считается выдержавшим испытания, если он соответствует требованиям чертежей, гарантирует зацеп груза, не имеет остаточных деформаций, нарушений сварных швов, трещин.